

rolha de cortiça espumante

Definição	Comprimento	Diâmetro	Lavação	Marcação	Tratamento de Superfície
	38 a 48	22 a 30,5	Peróxido Hidrogénio	Tinta ou fogo	Parafina e silicone
1 - Embalagem	<u>Produto acabado:</u> caixas de cartão e sacos de PE com 1000 unidades cada, com extração de ar e injeção SO ₂ ;				
2 - Armazenamento	<u>Produto acabado:</u> Tempo máximo de armazenagem 6 meses, em local coberto, limpo, seco e isento de cheiros. Com humidade relativa maior que 40% e menor que 70%;				
3 - Utilização	As maxilas da rolhadora devem ter compressão cilíndrica com um aperto menor ou igual a 33% do diâmetro inicial da rolha. Relativamente ao nível de enchimento, deve ser considerada uma câmara de dilatação do líquido de, pelo menos, 15 mm. A garrafa não deve ser colocada na horizontal, logo após a colocação da rolha. Uma utilização diferente da indicada pode comprometer a vedação e o comportamento da rolha nas garrafas.				
4 - Características	Parâmetros	Valor nominal e tolerâncias	Normas de ensaio	Realização interna/externa	
4.1 - Dimensionais	Comprimento Diâmetro	VN ± 0,5 mm VN ± 0,3 mm	ISO 9727-1_2007 ISO 9727-1_2007	Interno Interno	
4.2 - Físicas	Humidade Massa Volúmica Resistência água Fervente	6 ± 2 % HR 290 ± 40kg/m ³ Sem desagregação	ISO 9727-3_2007	Interno	
4.3 - Mecânicas	Força de extração	30 ± 10 daN	ISO 9727-5_2007	Externo	
4.4 - Químicas	Quantificação peróxidos	Negativo	NP 4502_2011	Externo	
4.5 - Organoléticas	Quantificação TCA	Menor 2ng/l	ISO 20752	Externo	
5 - Observações	As embalagens de rolhas só devem ser abertas no momento da sua utilização. Todos os produtos usados no processo de fabrico das nossas rolhas são conformes para o contacto com produtos alimentares.				