

## rolha de cortiça natural colmatada

Definição	Comprimento	Diâmetro	Lavação	Colmatagem	Revestimento	Marcação	Tratamento de Superfície
	38 a 54	22 a 28	Peróxido Hidrogénio	Revestimento dos poros com pó de cortiça e cola	Com ou Sem	Tinta ou fogo	Parafina e silicone
<b>1 - Embalagem</b>	<u>Produto acabado:</u> caixas de cartão e sacos de PE com 1000 unidades cada, com extração de ar e injeção SO <sub>2</sub> ;						
<b>2 - Armazenamento</b>	<u>Produto acabado:</u> Tempo máximo de armazenagem 6 meses, em local coberto, limpo, seco e isento de cheiros. Com humidade relativa maior que 40% e menor que 70%;						
<b>3 - Utilização</b>	As maxilas da rolhadora devem ter compressão cilíndrica com um aperto menor ou igual a 33% do diâmetro inicial da rolha. Relativamente ao nível de enchimento, deve ser considerada uma câmara de dilatação do líquido de, pelo menos, 15 mm. A garrafa não deve ser colocada na horizontal, logo após a colocação da rolha. Uma utilização diferente da indicada pode comprometer a vedação e o comportamento da rolha nas garrafas.						
<b>4 - Características</b>	Parâmetros	Valor nominal e tolerâncias		Normas de ensaio	Realização interna/externa		
<b>4.1 - Dimensionais</b>	Comprimento Diâmetro Ovalidade	VN ± 0,7 mm VN ± 0,4 mm Menor ou igual 0,7 mm		ISO 9727-1_2007	Interno Interno		
<b>4.2 - Físicas</b>	Humidade Quantidade de Pó	6 ± 2 % HR < 1,5 mg/rolha		ISO 9727-3_2007 ISO 9727-7_2007	Interno Externo		
<b>4.3 - Mecânicas</b>	Força de extração	30 ± 10 daN		ISO 9727-5_2007	Externo		
<b>4.4 - Químicas</b>	Quantificação peróxidos	Negativo		NP 4502_2011	Externo		
<b>4.5 - Organoléticas</b>	Quantificação TCA	Menor 2ng/l		ISO 20752	Externo		
<b>5 - Observações</b>	As embalagens de rolhas só devem ser abertas no momento da sua utilização. Todos os produtos usados no processo de fabrico das nossas rolhas são conformes para o contacto com produtos alimentares.						